

## カット位置が上下方向にズレてる!! そんな時は・・・



上の余白が広く  
下の余白が狭い

カット位置が上すぎると  
(早切りされた場合)  
このようになります。

**ポイント!**

カットずれ①と②両方同時に  
発生している場合もあります。  
まず①ファーストカットを  
正しくするのが解決のコツです

まず “ファーストカット位置” を正しく設定します

## ファーストカット位置を正しく設定する 4つのチェック

### check 1

給紙ユニットのツメは正しい  
位置でロックされていますか?

給紙ユニットのツメが  
入っている



ツメがロック矢印の方向  
に伸びきり、先端の茶色  
のゴムシートが金属板の  
下に入っている

ツメがこの状態でネジが  
締まり、給紙ユニットに  
緩み・ガタつきがないこと

給紙ユニットのツメが入っていない  
または、ズレている



茶色のゴムシートが金属板の下に入っていない

給紙ユニットのツメが正しい位置で  
ロックされていないとローラーが  
浮いて正確に給紙できません

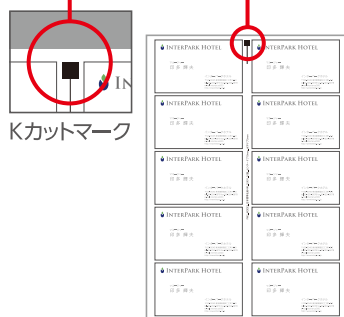
### check 2

操作パネルの  
カットマーク設定は  
正しいですか?



**ポイント!**

カットマークを  
使っていない場合  
は取扱説明  
書P24の②を  
ご覧ください



■ Kカットマークの場合  
カットマークボタン2回押し

LED  
ランプ



チカチカ  
点いたり  
消えたり



■ Cカットマークの場合  
カットマークボタン1回押し

LED  
ランプ



点きっぱなし

設定 (LED表示) が間違っていると正しい位置でカットされません

### check 3

カットマーク調整が  
入力  
されていませんか?



カットマーク調整ボタン

「カットマーク調整」ボ  
タンを2秒間長押しす  
ると、カットマーク調整  
の状態が確認できます

**ポイント!**

詳しい設定方  
法は取扱説明  
書P24の①を  
ご覧ください



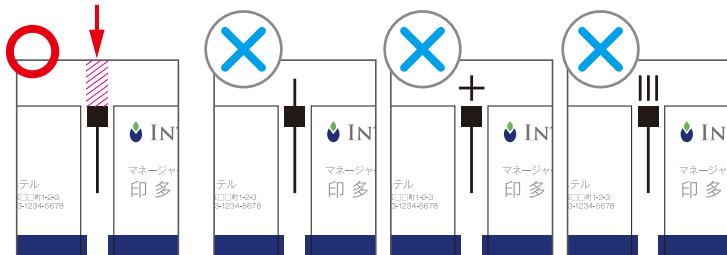
カットマーク規  
定位置より  
「0.6mm」上  
でファーストカ  
ットする状態

初期設定値は「0.0」です  
通常この状態で、カットマークの規定位置でファーストカットが入ります  
色紙や特殊紙を使用の際に調整が必要になる場合があります

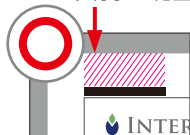
### check 4

カットマークの上部にトンボや  
不要な印刷が入っていませんか?

印刷禁止範囲



印刷禁止範囲



カットマークの上部にトンボや不要な印刷を入れないで下さい。センサーがファーストカット位置を正しく読み取れずカット位置がズレる事があります